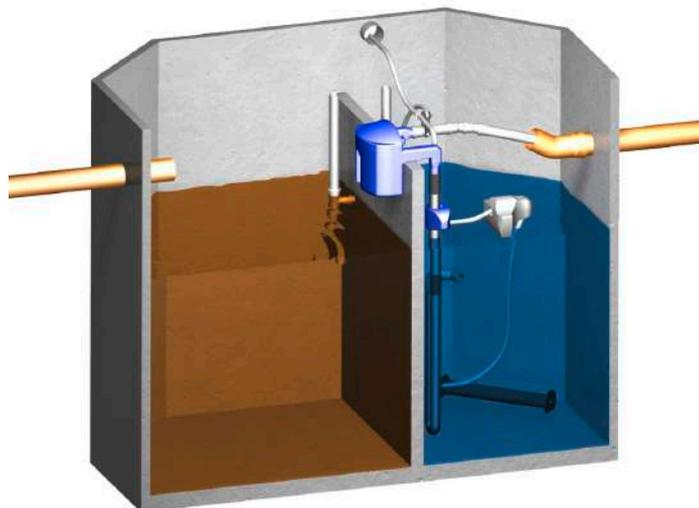




## Matériel :

- Cuve en béton fibré haute qualité
- PUROO® en polyéthylène haute densité
- Automate préprogrammé
- Surpresseur 80 l/min
- Diffuseurs d'air haute performance
- Bac d'échantillonnage intégré
- Vanne flottante brevetée



## Procédé épuratoire :

- SBR (Sequencing Batch Reactor)
- **S'adapte automatiquement à la charge polluante réelle, en sous-charge comme en surcharge**
- Aération contrôlée par le volume d'eau entrant
- Evacuation des eaux traitées par Airlift
- Retour de boues par Airlift
- Mode économique automatique

## Exploitation :

- Consommation électrique 30 kWh (ou 5 €) / EH / an
- Entretien conseillé : annuel
- Fréquence de vidange estimée : 2 ans\*  
30% du volume utile du décanteur
- Niveau sonore  $\leq 38$  dB(A)

\* Retour d'expérience ATB sur près de 80 000 installations

## Garanties :

- Cuve : 15 ans
- PUROO® : 2 ans

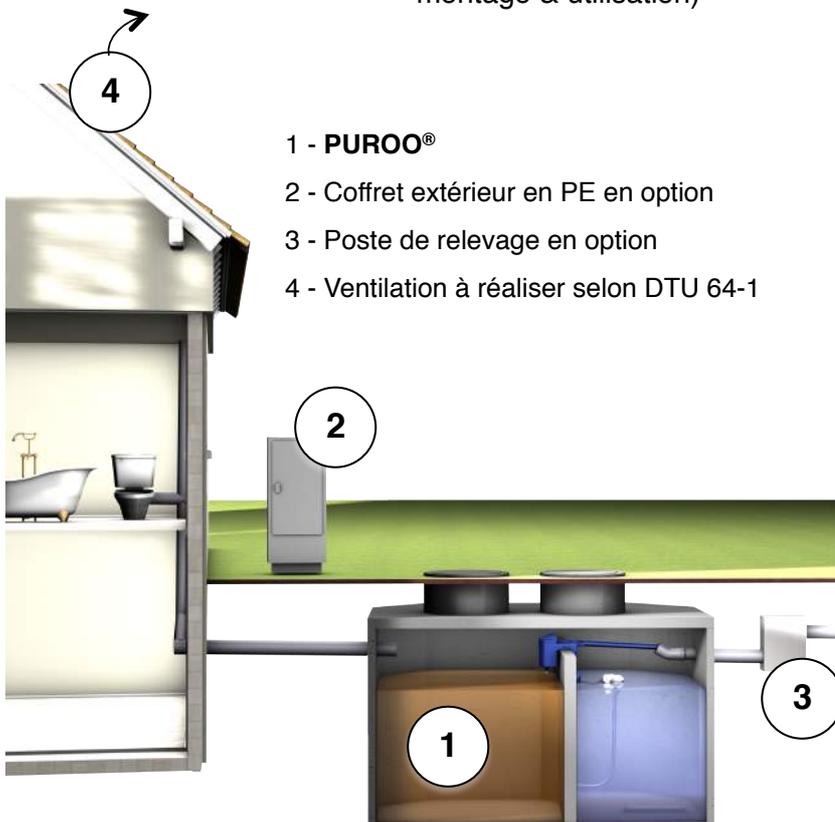
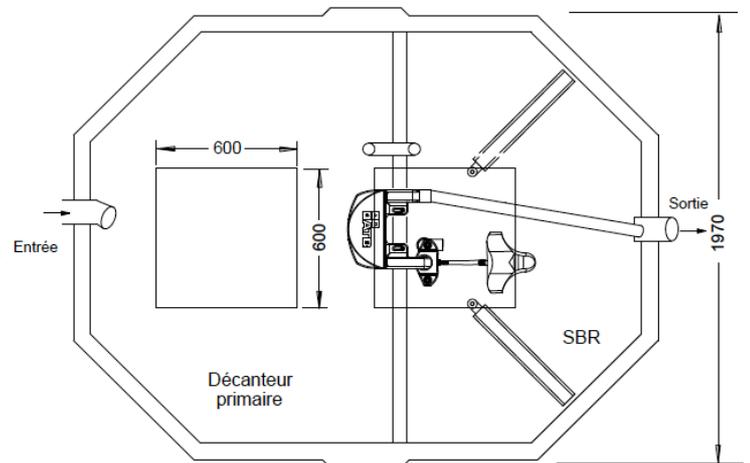
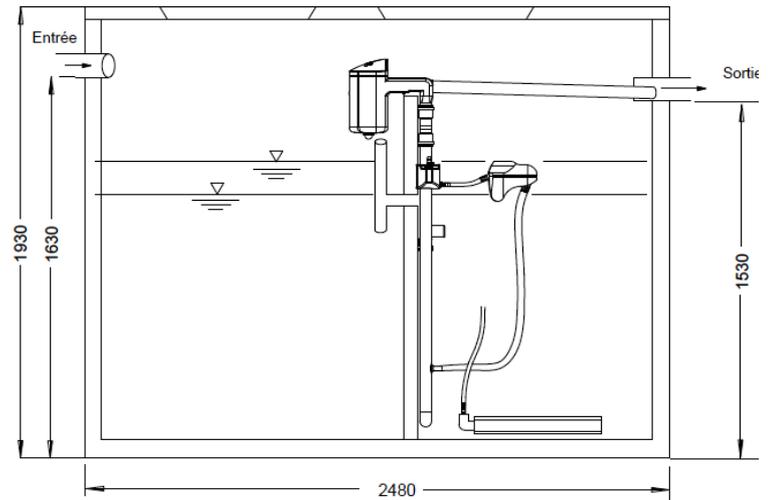


**Votre partenaire ATB**



## Caractéristiques de la cuve

- Longueur totale : 2,48 m
- Largeur totale : 1,97 m
- Hauteur totale : 1,93 m
- Hauteur entrée : 1,63 m
- Hauteur sortie : 1,53 m
- Volume utile total : 4,50 m<sup>3</sup> (6 m<sup>3</sup> total)
- Volume utile décanteur : 2,50 m<sup>3</sup>
- 2 trous d'homme : 60 x 60 cm
- Poids : 3 340 kg
- Matériau : Béton fibré
- Ø entrée / sortie : 100 mm
- Remblai maxi : 100 cm (au delà, prévoir une dalle de répartition)
- Pose en nappe phréatique : possible (voir guide de montage & utilisation)



- 1 - PUROO®
- 2 - Coffret extérieur en PE en option
- 3 - Poste de relevage en option
- 4 - Ventilation à réaliser selon DTU 64-1

## Fourniture

- Cuve avec PUROO® préinstallé
- Coffret de commande
- Surpresseur et console de fixation
- Tuyau flexible entre surpresseur et diffuseurs d'air (15 m)
- 2 rehausses de 15 cm
- 2 couvercles en fonte (Classe A15)

## Accessoires

- Rehausses en béton
- Coffret extérieur en PE

